



# Verkaufs- und Lieferbedingungen von Papierprodukten

Diese Verkaufs- und Lieferbedingungen sind an die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der europäischen Papier- und Pappenhersteller von 1991 angelehnt. Für unsere Verträge gelten jedoch ausschließlich die nachfolgenden Regelungen und Bedingungen.

## 1) Toleranzen für Papiere und Karton in Rollen

### 1.1 Rollenbreite (ohne/mit Randbeschnitt)

Rollenbreite in cm	ohne Randbeschnitt Toleranz in %		mit Randbeschnitt Toleranz in %	
	glatte Papiere	Krepp	glatte Papiere	Krepp
≤ 100	+/- 1,0 %	+/- 5,0 %	+/- 0,2 %	+/- 0,5 %
> 100	+/- 1,5 %	+/- 4,0 %	+/- 0,3 %	+/- 0,5 %

### 1.2 Rollendurchmesser \*1)\*2)

Durchmesser	Toleranz in cm	
	Papiere	Karton
Abweichung vom vereinbarten Durchmesser	+/- 1,0 cm	+/- 1,0 cm

\*1) Zur Anpassung an die Bestellmenge eines Auftrages können Rotationsrollen mit einem geringeren Durchmesser Vertragsbestandteil sein und müssen vom Kunden abgenommen werden, wenn der Durchmesser der Rollen die Hälfte des bestellten Durchmessers überschreitet.

\*2) Wird kein Rollendurchmesser vereinbart, werden Rotationsrollen bis 120 cm Durchmesser gefertigt und geliefert.

### 1.3 Rollenlängen

Rollenlänge in m	Toleranz in %
≤ 200	+/- 1,0 %
> 200	+/- 3,0 %

## 1.4 Rollengewichte für Papier, Karton als Rollenware \*3)

Rollen aller Ausführungen werden mit Bruttogewicht (gewogenes Gewicht) incl. Umverpackung, Hülsen, Stopfen und Haltebänder in üblicher Ausführung berechnet.

Rollengewicht in kg	Toleranz in %	Toleranz in %
	glatte Papiere, Karton	Krepp
≤ 25	+/- 5 %	+/- 12 %
26 - 50	+/- 6 %	+/- 9 %
> 50	+/- 10 %	+/- 9 %

\*3) Die Rollengewichtstoleranzen können auftragsbezogen enger gefasst werden.

## 2) Maß- und Rechtwinkligkeitstoleranzen für Papiere und Karton in Bogen \*4)

### 2.1 Abmessungen

#### 2.1.1 Glatte Papiere, Karton

Max. Genauigkeit der Maschine Planschneider ± 2 mm und Querschneider ± 3 mm.

Für große Formate gelten die Angaben in der Tabelle.

Bearbeitungsart	Bogenbreite	Bogenlänge	Toleranz in 1 Richtung **
Planschneider	+/- 0,2 %	+/- 0,2 %	+ 0,4 %
Querschneider	+/- 0,4 %	+/- 0,4 %	+ 0,8 %

#### 2.1.2 Silikonisierte Papiere

Max. Genauigkeit der Maschine Planschneider ± 4 mm und Querschneider ± 3 mm.

Für große Formate gelten die Angaben in der Tabelle.

Bearbeitungsart	Bogenbreite	Bogenlänge	Toleranz in 1 Richtung **
Planschneider	+/- 0,2 %	+/- 0,2 %	+ 0,4 %
Querschneider	+/- 0,4 %	+/- 0,4 %	+ 0,8 %

\*\* wenn keine Toleranz nach unten akzeptiert und dies im Auftrag vereinbart wurde.

#### 2.1.3 Gekreppte Papiere

Bearbeitungsart	Bogenbreite	Bogenlänge	Toleranz in 1 Richtung **
Planschneider	+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 20 mm
Querschneider	+/- 30 mm	+ 60 mm / - 40 mm	+ 120 mm/- 80 mm

\*\* wenn keine Toleranz nach unten akzeptiert und dies im Auftrag vereinbart wurde.

#### \*4) Format:

Die Abmessung der Bogenware wird in Breite und Länge angegeben.

#### Laufriichtung:

Sollten spezielle Anforderungen zur Laufriichtung seitens des Bestellers bestehen, so werden diese nur Vertragsgegenstand, wenn sie ausdrücklich in der Bestellung des Auftragsgebers/Bestellers ausgewiesen und in unserer Auftragsbestätigung ausdrücklich bestätigt werden (Schmalbahn, Breitbahn). Andernfalls wird die Anforderung zur Laufriichtung nicht Vertragsbestandteil.

## 2.2 Winkligkeit \*\*\*

Max. Genauigkeit der Maschine Planschneider  $\pm 2$  mm und Querschneider  $\pm 4$  mm.  
Für große Formate gelten die Angaben in der Tabelle.

Bearbeitungsart	Toleranz
Planschneider	+/- 0,3 %
Querschneider	+/- 0,6 %

\*\*\* bezogen auf die tatsächliche Seitenlänge und nur für Bogen mit einer kleineren Seitenlänge von mindestens 40 cm.

## 3) Breiten- und Längentoleranzen bei Flachbeuteln

Die höchstzulässigen Breiten- und Längenabweichungen von den Abmessungen, die sich durch den Konfektionsvorgang ergeben:

Längentoleranz in %	Breitentoleranz in %
+/- 2,5 %	+/- 2,5 %

Hinweis:

Das erste Maß gibt die Lage der Öffnung des Beutels an.

## 4) Liefermengentoleranzen für Papiere und Karton in Rollen- und Formatware je Lieferung \*5)

Grundsätzlich gilt bei sämtlichen BRANOpac-Produkten eine Gesamtliefermengentoleranz von +/- 10% zwischen bestellter und gelieferter Menge je Mengeneinheit und Auftragsposition. Die Angaben gelten für alle BRANOpac Standard Qualitäten aus den Preislisten.

\*5) Bei Sonderdrucken und Sonderausführungen kann die oben genannte Auftragsmengentoleranz zum Verbrauch der Restmengen unter- oder überschritten werden. Dabei gelten die nachfolgenden Toleranzen.

### 4.1 Gewichtstoleranzen bei Sonderausführungen \*6)

Liefergewicht in kg	Toleranz in % *6)
$\leq 50$	+/- 15 %
51 - 100	+/- 16 %
101 - 500	+/- 18 %
501 - 3000	+/- 17 %
3001 - 5000	+/- 16 %
> 5000	+/- 15 %

\*6) Bei festgelegten Über- oder Unterlieferungsgrenzen verdoppeln sich die Toleranzen.

## 4.2 Zähltoleranzen für Packeinheiten und Zähleinheiten \*7)

Menge je Packeinheit in Stück	Toleranz/Packeinheit				
	Bogen pro Ries	Anzahl Beutel	Anzahl Pack	Anzahl Karton	Anzahl Palette
≤ 10	+/- 0 Bg.	+/- 0 %	keine	keine	keine
11 - 100	+/- 2 Bg.	+1 %/- 0	+1 %/- 0	+ 1 %/- 0	keine
101 - 500	+/- 5 Bg.	+1 %/- 0	+1 %/- 0	Auftragsmenge + 10/- 0	keine
501 - 1000	+/- 5 Bg.	+1 %/- 0	+1 %/- 0	Auftragsmenge + 10/- 0	/
1001 - 2500	+/- 5 Bg.	+/- 0,5 %	+/- 0,5 %	Auftragsmenge + 10/- 0	/
2501 - 5000	+/- 5 Bg.	+/- 0,5 %	+/- 0,5 %	Auftragsmenge + 10/- 0	/
> 5000	+/- 5 Bg.	+/- 0,5 %	+/- 0,5 %	Auftragsmenge + 10/- 0	/

\*7) Die Angaben gelten für alle BRANOpac Standard Qualitäten aus den Preislisten. Bei Sonderdrucken und Sonderausführungen können zum Verbrauch der Restmengen Packeinheiten mit geringerer Stückzahl geliefert werden, solange sie mehr als die Hälfte der vereinbarten Menge je Packeinheit enthalten.

## 5) Flächengewichtstoleranzen für Papiere und Kartonagen

Die Toleranzen der Flächengewichte sind in der jeweiligen Produktspezifikation spezifiziert.

## 6) Planlage der Papiere

Das Welligliegen von Papier, Karton und Pappe gilt nicht als Mangel.

## 7) In Rechnung zu stellendes Gewicht

### Papier, Karton und Pappe in Rollen

Für Rollen jeder Art wird das Bruttogewicht (gewogenes Gewicht) berechnet, welches das Verpackungsmaterial, wie Einschlagpapiere, Hülsen, Spund, und Stahlband in üblicher Ausführung einschließt.

### Papier in nicht gezählten Bogen sowie Karton und Pappe in Bogen

In Paketen oder auf Paletten geliefertes Papier in nicht gezählten Bogen sowie Karton und Pappe im Format werden nach dem Bruttogewicht (gewogenes Gewicht) berechnet, welches das übliche Verpackungsmaterial einschließt.

### Papier in gezählten Bogen

Die Verpackungseinheit von Papier in gezählten Bogen wird zum Nominalgewicht berechnet. Das Nominalgewicht ist gleich dem Produkt des Flächengewichtes (g/qm), das tatsächlich bestellt wurde, multipliziert mit der Fläche der Anzahl der Bogen. Es besteht ein verbreiteter Brauch um dem Gewicht der Verpackung Rechnung zu tragen, diese dadurch zu berechnen, dass man das durch die oben genannte Berechnung erhaltene Gewicht um 2% erhöht und dann das Ergebnis auf 100 g nach oben aufrundet.